

Pour optimiser l'utilisation d'un panneau vous devez comprendre comment le procédé de manufacture de C.I.C. fonctionne.

Les éléments requis sont :

- Une zone réservée autour du panneau pour nos contacts de placage, pour laisser la résine des multicouches couler et pour insérer nos trous de fabrication. Les dimensions des zones réservées sont basées sur le nombre de couches ce qui nous oblige à utiliser des trous de fabrication différents.

	Double Faces	Multicouches
Bordures droite & gauche du panneau	0.500"	0.800"
Bordures haut & bas du panneau	0.500"	0.800"

- Un espace de 0.100" entre chaque circuit pour être capable de les découper.
- Sur les biscuits permettez C.I.C. de laisser du métal (couvert de masque) et de mettre des trous de fabrication dans les bordures. Laissez un espace de 0.100" entre chaque biscuit.
- Permettez C.I.C. de faire du "Scoring" (v-groove) et sauvez le 0.100" entre chaque circuit. Ceci pourrait changer dramatiquement l'optimisation du panneau.

Voici une liste des panneaux standards de C.I.C. :

12" x 18"  
16" x 18"  
14" x 21"  
18" x 24"